

# FICHA TÉCNICA

## BOMBA WHALE BEST SB-528



### • TIPO:

Bomba de Flujo Uniforme – Con Copas de Lubricación y Regulador Estándar de Movimiento Vertical.

### • APLICACIONES:

Control de plagas para la jardinería, la industria y la agricultura, horticultura, irrigación, lavaderos, depuración de tuberías, etc.

### • CARACTERÍSTICAS:

- Cámaras fabricadas de hierro fundido de grafito esferoidal con recubrimiento de zinc.
- Cáster tipo “Heavy Duty” (desarrollado para trabajo pesado).
- Proceso de bruñido de la superficie entre el cigüeñal y la biela para obtener lubricidad y resistencia al desgaste.
- Cámara de aire fabricado en acero inoxidable SUS#304 resistente a la corrosión.
- Válvula de regulador de presión fabricado de un material cerámico.
- 03 Cilindros cromados (“casquillos cromados”).
- 03 Pistones flotantes fabricado en VITON®.
- Copas de lubricación: Si (aceite SAE 40).
- Llaves de paso: 1/4” y 3/8”.
- Dotación estándar: Polea, manguera de succión (5 m), manguera de rebose (5 m), filtro de succión, perilla reguladora de presión, botella dosificadora de aceite y manual de uso-despiezado.
- Adaptable para motor eléctrico o para motor a combustión.
- Dimensiones: 440 x 280 x 320mm.
- Peso: 12 kg.

PULVERIZACIÓN		RIEGO
500 ~ 900	R.P.M.	1000
21 ~ 38	SUCCIÓN - L/min	42
20 ~ 50	PRESIÓN - Kg/cm <sup>2</sup>	20
2 ~ 5 HP / 3 ~ 8 PS	POTENCIA - HP/PS	2 HP / 5 PS